

Stanznippel-Zentrum TC 5000 R

„die beste Lösung für jeden Einsatzfall“



Produktbeschreibung

Durch die neu entwickelte Hard- und Software stößt diese Hightech-Maschine in Dimensionen vor, wo sie eine Alternative zum Laserschneiden im Dünnschleif darstellt. Begründet ist diese Neubewertung vor allem durch die deutlich gesteigerte Produktivität, zum anderen aber auch durch die zusätzlichen Bearbeitungsmöglichkeiten, wie zum Beispiel Konturbearbeitung mit Gewindeformen oder Anbringen von Durchzügen.

Technisches Merkblatt

Januar 2016
Seite 2 von 2

Arbeitsbereich

- X-Achse: 2.500 mm
- Y-Achse: 1.250 mm

Genauigkeit

- Positionsabweichung +/-0,1mm
- Mittlere Positionsstreuung +/-0,03

Leistungen

- Max. Blechdicke 8 mm
- Max. Stanzkraft 220 kN (inkl.20 kN Niederhalter)
- Max. Werkstückgewicht 200 kg

Max. Geschwindigkeiten

- X-Achse 100 m/min
- Y-Achse 60 m/min
- C-Achse 330 1/min
- Simultan (X- und Y-Achse) 116 m/min
- Hubfolge Stanzen 1200 1/min

Ausstattung

- Werkzeugaufnahme 18 St.
- Kugelrolltisch

Software

- TrueTops

Software

- Siemens 840D