

# DONAUMERIC 440

„die CNC- gesteuerte Schnellradialbohrmaschine“



## Produktbeschreibung

Effizienz ist keine Frage einer einzigen Bearbeitung, sondern das Ergebnis vieler intelligenter Lösungen.

DONAUMERIC 440 ist eine CNC- gesteuerte Schnellradialbohrmaschine für das automatische Bohren mit vielfachen Optionen.

Vorteile:

- Großer Verfahrensweg
- Einfache Werkstatt-Programmierung
- Maschinenbedienung wahlweise im Automatik- oder Handbetrieb.

## Technisches Merkblatt

Januar 2016  
Seite 2 von 2

### Zerspannungswerte:

- Bohrleistung ins Volle: St60 = Ø40mm,  
GG22 = Ø50mm
- Gewindeschneiden: St60= M36,  
GG22= M45

### Abmessungen und Verfahrswege:

- Werkzeugaufnahme SK 40
- Max. Werkstückabmessung Länge 2950mm
- Max. Werkstückabmessung Breite 1050mm
- Max. Werkstückabmessung Höhe 1300mm

### Eilgang:

- X- bzw. Y- Achse 7,5m/min
- Z-Achse 5,0m/min
- W-Achse 3,0m/min

### Genauigkeit:

- Positionsgenauigkeit X-, Y- Achse = +/- 0,075mm
- Positionsgenauigkeit Z- Achse = +/- 0,05mm
- Positionsgenauigkeit W- Achse = +/- 0,05mm

### Spindeldrehzahlen und Vorschübe:

- Spindeldrehzahlen stufenlos 15 – 2800 U/min
- Vorschübe stufenlos 5 – 2000mm/min