

Bearbeitungs-Zentrum Matec 40 HV

„die 6- Achs Lösung für große Bauteile“



Produktbeschreibung

Die Maschine ist perfekt für die 5-Seiten-Bearbeitung von Werkstücken.

Die große Z-Achse der HVC lässt die Bearbeitung auch sehr hoher Werkstücke zu. Die Matec 40 HV ist mit der SK50 Werkzeugaufnahme für schwere Bearbeitungsaufgaben bestens ausgerüstet. Die perfekte Lösung für große und schwere Werkstücke.

Die Maschine ist mit einem Schwenkkopf ausgestattet. Der CNC-Rundtisch in Verbindung mit dem Schwenkkopf erlauben die 5-Seiten-Bearbeitung von Werkstücken. Die große X-Achse und der um 105° nach beiden Seiten schwenkbare Kopf sind ideal für die Mehrseitenbearbeitung langer Profile oder Wellen auch in Mehrfachspannung.

Technisches Merkblatt

Januar 2016
Seite 2 von 2

Arbeitsbereich:

- X-Achse: 5.000 mm
- Y-Achse: 1.000 mm
- Z-Achse: 1.100 mm vertikal und 1.300 mm horizontal
- A-Achse: 600mm Durchmesser
- C-Achse: 1000mm Durchmesser

Genauigkeit:

- Rechtwinkligkeit X- zur Y-Achse: 0,02mm / 500mm
- Rechtwinkligkeit X- zur Z-Achse: 0,02mm / 500mm
- Rechtwinkligkeit Y- zur Z- Achse: 0,02mm / 500mm
- Parallelität X-Achse zur Tischoberfläche: 0,04mm / 5000mm
- Parallelität Y-Achse zur Tischoberfläche: 0,03mm / 1000mm

Leistungen:

- 80000 1/min 68kW
- 12.000 1/min 57kW
- 15.000 1/min 60kW

Ausstattung:

- Werkzeugaufnahme SK 50
- Schwenkkopf stufenlos +/-105°
- Arbeitsspindel 8.000 1/min 44 kW
- Langbettisch Nuten 18 H8
- Werkzeugmagazin (40 Plätze mitfahrend)
- Späneförderer
- Integrierte Rundtische

Steuerung

- Siemens 840D SL