

Messmaschine Zeiss CONTURA G2

„Auf den Punkt gebracht“



Produktbeschreibung

Die Zeiss CONTURA G2 ermöglicht dank Scanning die Verarbeitung einer hohen Datendichte. Scanning mit VAST Technologie erlaubt Formprüfungen in einer maximalen Geschwindigkeit bei hoher Qualität der Messergebnisse. Das Resultat: Prozessänderungen werden frühzeitig erfasst, eine hohe Fertigungsqualität wird gesichert und der Ausschuss minimiert.

Technisches Merkblatt

Januar 2016
Seite 2 von 2

Messbereich:

- X-Achse 700mm
- Y-Achse 1000mm
- Z-Achse 600mm vertikal

Längenmessabweichungen nach ISO 10360-2:

- Für RDS/ direkt VASTXXT: MPE_E (1,8 + L/300),
MPE_P = 1,8µm
- Für RDS mit RST-P/TP 20/200: MPE_E = (2,2 + L/300)µm
MPE_P = 2,0µm

Zulässiger Temperaturbereich für Spezifikation 18....22°C

Scanningleistung nach ISO 10360-4:

- Für RDS/ direkt VASTXXT: MPE_THP = 3,5µm in 68s

Gerätemerkmale, Ausrüstung:

- Portalmessgerät in Keramik- Technologie mit feststehendem Gerätetisch
- Tischhöhe ca. 850mm
- Integrierte Schwingungsdämpfung
- PC-basierte Scanning-Steuerung

Software:

- CALYPSO