

Abkantpresse TruBend 5320

„die beste Lösung für ein großes Teilespektrum“



Produktbeschreibung

Die Maschine vereint innovative Technik und Präzision. Durch variable Hinteranschlagssysteme lassen sich problemlos große Teilespektren bearbeiten. Der gesamte Prozess – vom Programmieren über das Rüsten bis hin zum eigentlichen Biegen – ist äußerst produktiv. Durch die hohe Presskraft von 3200KN nimmt diese Maschine auch vor dicken Materialien keinen halt.

Technisches Merkblatt

Januar 2016
Seite 2 von 2

Maschine:

- Stabiler Maschinenrahmen in Ganzstahlbauweise
 - Großzügiger Kantfreiraum
 - Flache Frontabdeckung
 - Moderne Bockhydraulik
 - Messsystem mit Glasmaßstab und Auffederungskompensation
 - Presskraft: 3200KN
- Abkantlänge 4420mm

Anschlagsystem:

- Hinteranschlagsystem 2 Achsen, X- R-Achse
- 2 Anschlagfinger mit sicherer Verstellung von vorne

Werkzeugklemmung:

- Oberwerkzeugaufnahme, manuelle Klemmung, gehärtet
- Unterwerkzeugaufnahme, hydraulische Klemmung, gehärtet
- Unterwerkzeugverschiebung 2 Positionen, pneumatisch

Bedienung:

- Bedienpult mit LCD Tastenfeld und Fußschalter
- Kommunikationsschiene

Steuerung:

- Trumpf TASC 6000
- Graphische Werkstattprogrammierung